**福海创石油化工有限公司**

**芳烃装置优化节能改造项目**

**制氢装置**

**中变气第一分液罐(25-D-301)**

**采购技术要求**

## 总则：

本采购技术要求仅适用于福建福海创石油化工有限公司芳烃装置优化节能改造项目制氢装置中变气第一分液罐(25-D-301)采购项目。是询价文件的补充要求。

1. 本采购技术要求作为商务合同的附件，与商务合同具有同等的法律效力。
2. 投标人对所供材料的原材料、制造、检验、验收和运输应符合有效法律、标准、规范以及设计单位提供的相关技术文件。如无特别说明，所适用的标准、规范、相关文件应是最新版本的有效文件。针对相同事物的要求以较严苛的条款为准。
3. 投标人应对采购的材料、设备及服务的完整性和品质负责，并提供全部可追溯文件。
4. 投标人编制标书的宗旨要求格式规范、结构清晰、响应准确、逻辑严谨、叙述简洁、业绩真实、论据可靠。请勿在标书内容里混入不相关或弱相关的广告或其他信息内容。标书里除了应有的部分和内容外应编制针对招标文件的响应部分和技术方案部分。响应部分要求明确、准确的响应招标文件条款，应提供相关证明文件，杜绝含糊不清；技术方案部分要求充分和详实、逻辑清息，杜绝涂改和含糊不清。
5. 投标人严格按时进行澄清工作，澄清相关文件作为投标文件内容之一。对要求答疑澄清的内容要求描述准确，禁止含糊不清，必要时可以附带图纸、截图和标注。

## 定义：

1. 项目名称：芳烃装置优化节能改造项目；
2. 业主/招标人：福建福海创石油化工有限公司；
3. 投标人或投标人企业：指依据招标文件编制、投递标书；参与本采购案招投标活动的企业；并且在中标、签订合同后提供本采购案所涉及货物和服务的制造厂（以上指同一主体）；
4. 装置名称：制氢装置；
5. 第三方：指独立于买方和制造商之外，具备检测、检验、监造资格的专业公司。

## 设备参数

1. 设备名称：中变气第一分液罐
2. 设备位号：25-D-301
3. 招标采购设备数量：一台
4. 设备主要参数（以设备图纸为准）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备位号 | 设备名称 | 规格型号 | 操作条件 | | 设计条件 | | 壳体材质 | 容器类别 | 容积（m3） |
| 压力（MPa） | 温度（℃） | 压力（MPa） | 温度（℃） |
| 25-D-301 | 中变气第一分液罐 | φ1700\*6625 | 2.79 | 137 | 3.25 | 225 | S30403+Q345R | Ⅱ | 10.59 |

## 投标人企业要求

1. 投标人应具备独立法人资格，且有能力承担本项目的制造商。
2. 投标人企业需为压力容器制造企业，具有有效的国家市场监督管理管局颁发的《中华人民共和国特种设备生产许可证》许可项目包含“压力容器制造”，许可子项目A2级别或更高压力容器设计及制造资质。
3. 不接受联合体投标。
4. 业绩要求如下：
5. 业绩有效期：合同签订日期为2019年1月1日至今。
6. 业绩有效范围：合同中用户在中华人民共和国境内（不含港、澳、台地区）
7. 业绩要求：业绩有效期内至少5台容积大于等于10m³材质为复合板的业绩。
8. 参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。
9. 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标。
10. 单位负责人为同一人或者存在控股关系的不同单位，不得同时参加投标。
11. 投标人未被有关行政主管部门、司法机关暂停或者取消投标资格。
12. 本项目不接受代理商、国外企业、联合体投标。
13. 投标人（不含分支机构）被列为失信主体或投标人法人代表被列为失信被执行人，不得参加投标；
14. 其他资格要求。投标人不得存在下列情形之一：
15. 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
16. 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
17. 在最近三年内发生重大产品质量问题（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）；
18. 被最高人民法院在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn/)）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单；
19. 在近三年内投标人或其法定代表人、拟委任的项目负责人有行贿犯罪行为的（以检察机关职务犯罪预防部门出具的查询结果为准）；

**五、技术要求要求**

1. 满足本设备采购说明书、工程技术条件、询价文件的要求。
2. 投标人企业应遵守项目的相关规定和本请购技术文件的要求，并保证其分供应商也遵守上述要求。供应商对所投标的产品制造质量负完全责任。
3. 供应商应保证其设计、材料、制造、试验、检验、包装、运输及安装等符合本技术招标文件和项目相关标准规范的规定，这些技术条件和标准规范不能包容的部分，供应商应提出书面报告，经买方批准后可采用其他标准和规范（例如企业标准）。
4. 投标人企业应指定项目经理作为本项目执行人，协调业主、投标人企业、设计单位、监造等各方的关系。
5. 投标人企业应在开工生产后每周向业主通报材料采购、制造、检验等进度状况。
6. 投标人企业必须对产品制造中的部件进行保护，对于在制造过程中出现的机械损伤，业主方将视损伤程度做出产品接受与否的决定。主体材料的所有需要修补的缺陷，投标人企业必须向业主和设计单位提出报告，并在得到书面同意后，方可采取修补工作。
7. 为了加强投标人对产品的质量控制，业主（或监造方）在约定制造节点进行见证，但业主的见证不属于投标人企业的质量控制体系范畴，在任何情况下投标人企业对提供设备以及附件的质量负全责。
8. 见证在投标人工厂进行，投标人提前1周通知业主；
9. 业主保留对任一制造点检验的权利；预先通知投标人后，监造人员可以自由出入投标人企业的设备所在的车间；产品出厂前业主将对产品进行检查，检查的范围主要为产品与现场安装的匹配是否相符，抽查外观质量和抽查制造文件。

## 供货范围

1. 供货范围：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 备注 |
| 1 | 设备本体 | 包含裙座、筒体、封头、各接口法兰、人孔、盲盖及螺栓垫片 |

1. 未提及部分以询价文件及工程图的要求为准，针对相同事物的要求以较严苛的条款为准。
2. 备件独立包装，包装箱的形式应为：先将备件软包，后装入定制的坚固木箱，填充紧实，避免搬运时晃动损坏备件。备件本体和包装箱均应粘贴备件信息。

## 交付

1. 交货期：从收到中标通知书之日起100天内完成所有材料交付至现场，如果投标人投标交付日期提前，以投标文件中标明的交货时间为准。
2. 交付地点：福建福海创石油化工有限公司厂区内生产二团队指定位置完
3. 质保期：全部货物到甲方现场且经甲方验收合格后12个月，投标文件中注明延迟质保期的，以投标文件为准。
4. 特殊要求：如因业主要求推迟交付，业主需提前15天通知中标人，中标人负责免费保管，保管期不低于6个月。

## 外购件供货商要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌** | **备注** |
| 1 | 密封件 | 浙江国泰密封材料股份有限公司 |  |
| 艾志(南京)工业技术有限公司 |  |
| 广州市东山南方密封件有限公司 |  |
| 无锡石化通用件 |  |
| 慈溪高新密封材料有限公司 |  |
| 无锡市胜特石化配件有限公司 |  |
| 慈溪恒力密封材料有限公司 |  |
| 2 | 钢管及管件胚料 | 浙江久立特材科技股份有限公司 |  |
| 江苏武进不锈钢管厂集团有限公司 |  |
| 太原钢铁集团不锈钢管制品有限公司 |  |
| 中兴能源有限公司 |  |
| 江苏银环精密钢管股份有限公司 |  |
| 3 | 焊材 | 哈焊所 |  |
| 天泰焊材（昆山有限公司） |  |
| 四川大西洋焊材股份有限公司 |  |
| 四川西冶 |  |
| 中国船舶重工集团公司七二五所 |  |
| 北京钢铁研究院 |  |
| 日本神户钢铁（进口） |  |
| 奥钢联博乐（进口） |  |
| 4 | 法兰、盲盖、弯头 | 山西管家营法兰锻造有限公司 |  |
| 江苏圣贤锻造有限责任公司 |  |
| 山西众立法兰有限公司 |  |
| 无锡市华尔泰机械制造有限公司 |  |
| 河北沧海核装备科技股份有限公司 |  |
| 河北恒通管件集团有限公司 |  |
| 河北亿海管道集团有限公司 |  |
| 无锡市新峰管业有限公司 |  |
| 辽阳石化机械设计制造有限公司 |  |
| 江苏龙山管件有限公司 |  |
| 沧州隆泰迪管道科技有限公司 |  |
| 浙江久立特材科技股份有限公司 |  |
| 山西冠力法兰有限公司 |  |
| 山西昊坤法兰股份有限公司 |  |
| 武进第二法兰锻造有限公司 |  |
| 无锡宏达重工股份有限公司 |  |
| 无锡派克新材料科技股份有限公司 |  |
| 上海凯科管业科技股份有限公司 |  |
| 5 | 紧固件（承压部位） | 浙江高强度紧固件有限公司 |  |
| 定西高强度紧固件股份有限公司 |  |
| 沈阳工具标准件制造有限公司 |  |
| 宁波市北仑特种紧固件有限公司 |  |
| 无锡市标准件厂有限公司 |  |
| 宁波九龙紧固件制造有限公司 |  |
| 茂名华粤机电设备有限公司 |  |
| 山东美陵化工设备股份有限公司 |  |
| 6 | 复合钢板 | 四川惊雷科技有限公司 |  |
| 大连船舶重工集团爆炸加工研究所有限公司 |  |
| 南京宝泰特种材料股份有限公司 |  |
| 威海化机机械有限公司 |  |
| 郑州宇光复合材料有限公司 |  |
| 7 | 油漆 | 阿克苏诺贝尔工业油漆（苏州）有限公司 |  |
| 海虹老人牌（中国）有限公司 |  |
| 佐敦涂料（张家港）有限公司 |  |
| 式玛卡龙中国 |  |
| 庞贝捷 |  |
| 赫普 |  |

## 资料的要求

1. 过程资料要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **文件名称** | **交付时间** | **数量（份）** |
| 1 | 质量控制大纲 | 收到中标通知书后5天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 2 | 生产计划进度表 | 收到中标通知书后5天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 3 | 焊接工艺指导书（WPS） | 焊接工作开始前15天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 4 | 焊接工艺评定报告（PQR） | 焊接工作开始前15天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 5 | 建议的关键控制点、停止点表 | 收到中标通知书后5天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 6 | 产品检验计划 | 收到中标通知书后5天 | 4（纸质）+1（电子） |
| 7 | 热处理工艺规程 | 焊后热处理工作开始前2个月 | 4（纸质）+1（电子） |
| 8 | 制造进度报告 | 收到中标通知书后每周 | 1（电子，可拷贝） |
| 9 | 装箱清单 | 发货前5天内 | 3（纸质）+1（电子） |
| 10 | 竣工资料 | 产品制造完后30天内 | 4（纸质）+1（电子） |

1. 竣工资料的交付
2. 竣工资料应带有明确的清单目录，并对每种类图、表的主题和相互关系予以明确的说明,在文字描述中所引用的图、表应有索引内容，资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容应准确、一致、清晰、完整。
3. 竣工资料交付份数为：竣工图纸和质量证明书4套（1套为正本，其余为盖章复印件），电子版1套（U盘）。产品合格证扫描件应在交货时发给业主。
4. 中标人应向业主提供4套竣工蓝图。
5. 竣工资料使用国家法定单位制即国标单位制，语言为中文，除图纸外统一采用A4纸张装订。
6. 对于其他未列入技术资料清单，确属工程所必需的文件和资料，投标人也要及时免费提供。
7. 投标人在设备交付后1个月内交付竣工资料。
8. 随机资料应分为三卷，内容包括但不限于：第一卷，产品质量证明书、合格证、材料清单、主要受压元件材料质证明文件、外购件(钢管、管件、锻件、螺栓、垫片等)质量证明书和入场复验报告、水压试验报告、焊接材料清单及焊接材料质量证明书、焊接记录卡（包含具体焊接部位、焊接人员）等；第二卷，焊缝无损检测报告（包括焊后焊缝射线检测总报告及底片评定表、TOFD 检测报告焊后超声波、磁粉、渗透检测总报告、热处理后超声波、磁粉、渗透检测总报告、水压后超声波、磁粉、渗透检测总报告、；第三卷，热处理检验报告及曲线焊缝化学成分报告、产品试板检验报告、壳体外观及几何尺寸检验报告耐压、质量控制计划、设计变更通知单、工程联络单、全套完整的竣工图册(仅正本含竣工图)、内件竣工资料包括但不限于合格证、材质证明、热处理证明、安装技术要求等。