



中国昆仑工程有限公司

CHINA KUNLUN CONTRACTING & ENGINEERING CO., LTD.

项目名称
PROJECT 福建福海创石油化工有限公司芳烃装置优化节能改造项目

单元名称
UNIT 制氢装置

审定 F. APPR		专业 DISCIP	设备	询价文件	编号 DOC. NO.	FAP302-32-EQ-ITB-0001
审核 APPR.	马加林	阶段 PHASE	基础设计			01EN25001B-0030-EQ-P10-001
校对 CHKD.	杨英志	版次 REV.	P2			第 1 页 共 7 页
编制 DESIGN	陈海新	日期 DATE	2025. 4. 30			SHEET 1 OF 7

福建福海创石油化工有限公司

芳烃装置优化节能改造项目

制氢装置

中变气第一分液罐 (25-D-301)

询价文件

(技术部分, 供采购)

中国昆仑工程有限公司

北京

会签 CHECKED	专业 DISCIP.						
	签字 SIGN						
	日期 DATE						

目 录

1. 总则	3
2. 采购范围	3
3. 技术文件	3
4. 工作与供货范围	3
5. 技术要求	5
6. 制造商交付文件	5
7. 投标与报价	6

1. 总则

本询价文件（包括附件）仅适用福建福海创石油化工有限公司芳烃装置优化节能改造项目制氢装置中变气第一分液罐(25-D-301)，规定了对供货方(制造商)的一般要求。

本说明书（包括其中所列的技术文件）中所规定的内容是设备招标的基础，供货方(制造商)对内容的任何改变或偏离，应在订货合同的技术附件中得到设计方的书面认可。

2. 采购范围

表 1 容器列表（共 1 台）

序号	位号	设备名称	规格型号	数据表号	数量(台)	主体材质	单台质量(t)
1	25-D-301	中变气第一分液罐	Φ1700×6625×(3+22)		1	S30403+Q345R	~9

注：塔器重量以设计方提供的最终详细设计图纸的重量为准。

3. 技术文件

表 2 技术文件一览表

文件编号	文件名称	版次	备注
01EN25001B-0030-EQ-P10-001	采购说明书	0	7页
01EN25001B-0030-EQ-P15-001	复合板塔器工程技术条件	0	11页
01EN25001B-0030-EQ-31-0100	中变气第一分液罐(25-D-301)工程图	0	

4. 工作与供货范围

4.1 工作范围

以下带“X”标识的工作属于供货方的工作范围：

- 基础设计；
- 制造图详细设计（含梯子、平台及其预焊件的设计）；
- 材料供货；
- 制造；
- 车间检验和试验；

- 按用户要求的检验验证；
- 内构件的安装指导、现场服务、现场标定
- 涂装底漆、中间漆及面漆（按涂漆设计规定）；
- 容器的包装；
- 容器的运输（供货合同有规定时）
- 保温层及防火层的预焊件
- 现场装配、安装；
- 现场调试、开车；
- 现场装配、安装的指导；
- 现场调试、开车的指导；

4.2 供货及服务范围

4.2.1 供货厂商应该按照设备工程图、工程规定和订货合同的要求提供完整的设备，应包含所有需要的螺栓、螺母、垫片、内件及与设备相焊接的附件和支撑件：

无论如何，以下带“X”标识的内容属于供货方的设备供货范围：

- 壳体、设备法兰、支座等设备本体
- 产品铭牌及支架(按业主规定的样式)；
- 接地板；
- 保温预焊件（含保温钉）；
- 运输、安装用吊耳；
- 盲板法兰及其螺栓、螺母和垫片（如有）；
- 配对法兰及其螺栓、螺母和垫片（如有）；
- 直连在设备上仪表的连接用螺栓、螺母和垫片（如有）；
- 凸缘法兰的连接用螺栓、螺母和垫片（如有）；
- 人、手孔及其螺栓、螺母、垫片和吊柱等构件；
- 梯子、平台（如有）；
- 梯子平台、管架预焊件；
- 基础模板；
- 吊柱（如需要）；
- 填料、催化剂、惰性球、塔盘；
- 与塔式容器相焊接的内件及附件的支撑件；
- 内保温及其支撑预焊件；
- 运输用辅助设施；

- 特殊工具及附件（如需要）；
- 现场焊接用焊材（如需要）；
- 安装用调整垫片和垫圈（如需要）；
- 涂装底漆、中间漆、面漆（按涂漆设计规定）；
- 安装、调试、开车用备品备件；
- 正常操作用备品备件；
- 其他标识在工程图或工艺数据表上的内件及附件；
- 设备设计、制造、检验、试验用相关文件。

4.2.2 工具及备品备件

供货方应提供用于开车，投料试车期间的备品、备件

- 法兰密封垫片：执行总承包商的统一规定。
- 法兰连接螺柱及螺母：执行总承包商的统一规定。

供货方应提供用于二年正常操作期间完整的备品、备件清单（单独报价）

- 法兰密封垫片：执行总承包商的统一规定。
- 法兰连接螺柱及螺母：执行总承包商的统一规定。
- 专用拆装工具(供货合同有规定时)：执行总承包商的统一规定。

5. 技术要求

中变气第一分液罐（25-D-301）技术要求见复合板容器工程技术条件（文件号：01EN25001B-0030-EQ-P15-001）。

6. 制造商交付文件

- 焊接工艺指导书（WPS）。
- 焊接工艺评定报告(PQR)。
- 热处理报告（如需要）。
- 无损检测报告。
- 水压试验工艺规程。
- 母材和焊接接头的腐蚀数据。
- 设备表面清洁准备和涂漆工艺规程。

- 运输方案设计图纸。
- 质量控制大纲。
- 生产计划进度表。
- 设备竣工图纸。
- 质量证明书(内容详见订货技术条件)。
- 产品制造质量监督检验证书。

7. 投标与报价

7.1 投标基本要求

- 投标方必须取得特种设备制造许可证，按照批准的范围进行制造，依据有关法规、安全技术规范的要求建立压力容器质量保证体系并且有效运行。
- 投标方应获得 GB/T19001（或 ISO9001）质量保证体系认证，并提交为保证产品质量所采取的相应保证措施。
- 投标方应提交最近五年来同材料设备的制造业绩。
- 投标方应提交与制造该类型设备有关的装备及人员资质一栏表。
- 投标方提供的所有技术文件中，均应采用公制（国际）计量单位。

7.2 投标技术文件

- 类似设备的制造业绩列表；
- 设计、材料采购、制造等工作计划（初步）；
- 检验及试验计划（初步）；
- 安装、调试、开车用备品备件表；
- 正常操作用备品备件表；
- 与设备的设计、制造、检验和试验相关的企业资质许可证书复印件；
- 用于设备的运输、安装的特殊工具及附件列表（如有）；
- 分包商名单。
- 报价确认声明及技术报价偏差表。

缺少以上任何一项内容的报价为不完整或不符合询价要求的报价。

7.3 供货方在报价时，以下部分应单独报价：

- 安装、调试、开车用备品备件；

- 供货方推荐的正常操作作用备品备件；
- 用于设备的运输、安装的特殊工具及附件（如需要）；
- 现场服务（如需要）。
- 其它。

7.4 报价确认声明及技术报价偏差表

供货方应在报价时，按照附件 1“报价确认声明及技术报价偏差表”的格式填写报价确认声明，在所选内容前打“√”标识。

缺少报价确认声明的报价，将被视作无效的报价。

7.5 附加要求

- 供货商提交的所有技术文件中的计量单位应采用 SI 单位制，温度采用摄氏度，文字采用简体中文。制图采用 AUTOCAD，文字处理采用 OFFICE 2003 版本，表格采用 EXCEL 编制，文本文件采用 WORD 编制，不可编辑文件采用通用的 PDF 格式。
- 本设备必须由供货商制造、检验和安装，不允许分包（已获买方同意的内容除外）。
- 供货商应当取得与设备供货范围一致的设计、制造资质。